

VitrA

1



KOD BELİRLEME

TAKOZ CONTA



ÖRNEK1 72



ÖRNEK2 121



1. PARÇA UYUMLULUĞU İÇİN GÖRSEDEKİ ADIMLAR TAKAİP EDİLMELİDİR

2. ALT KAPAKTAKİ TAKOZ ÇIKARILIR YUVA İÇERSİNDEKİ KODA GÖRE PARÇANIN UYUMLULUĞU BELİRLENİR



VitrA

2



METAL KEP



3



2.METAL KEP SAĞDAKİ SOLA SOLDAKİ SAĞA ÇEKİLEREK ÇIKARILIR

3.KAPAK YUKARI ÇEKİLEREK MENTEŞEDEN ÇIKARILIR

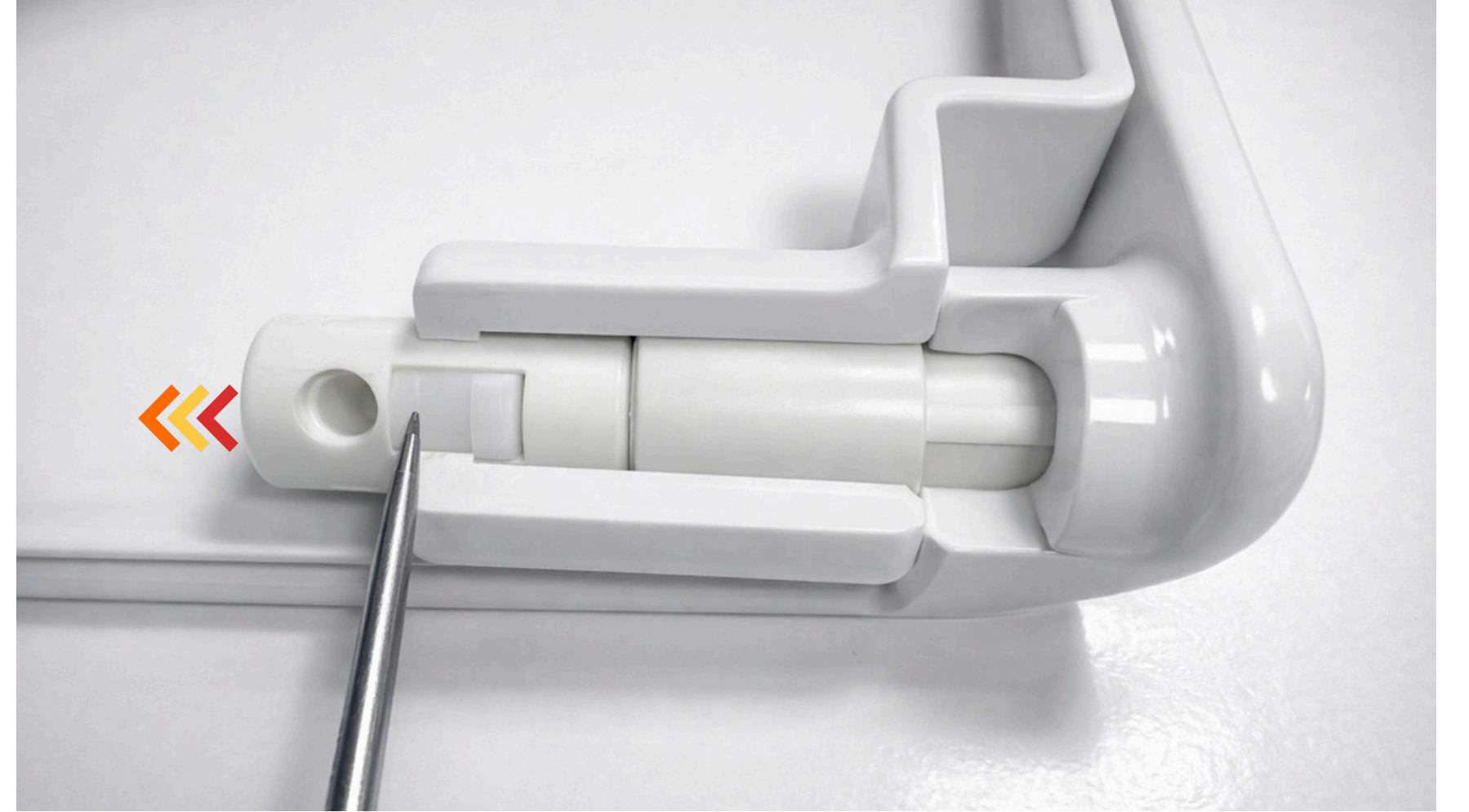
VitrA

4

SOL



SAĞ

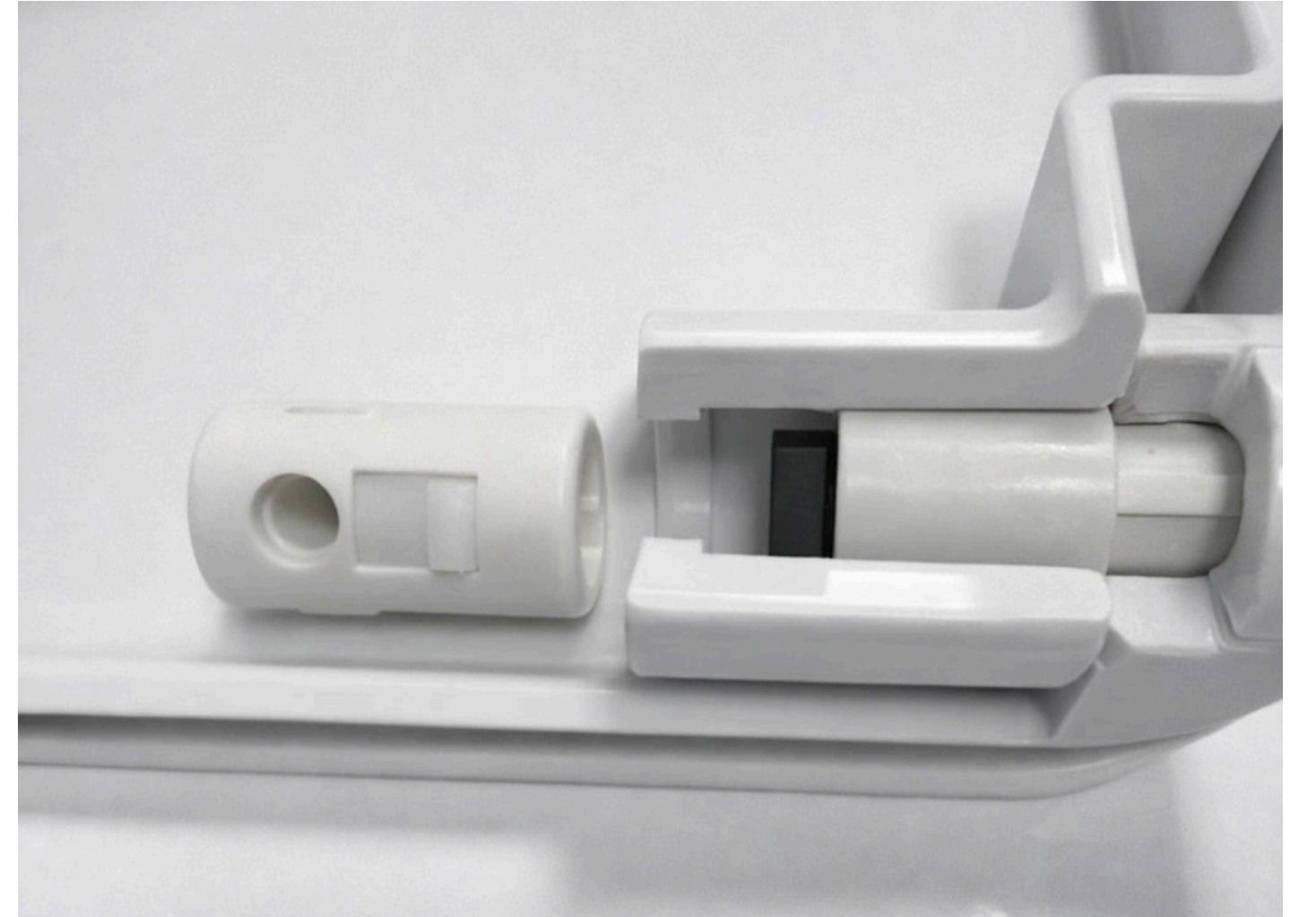
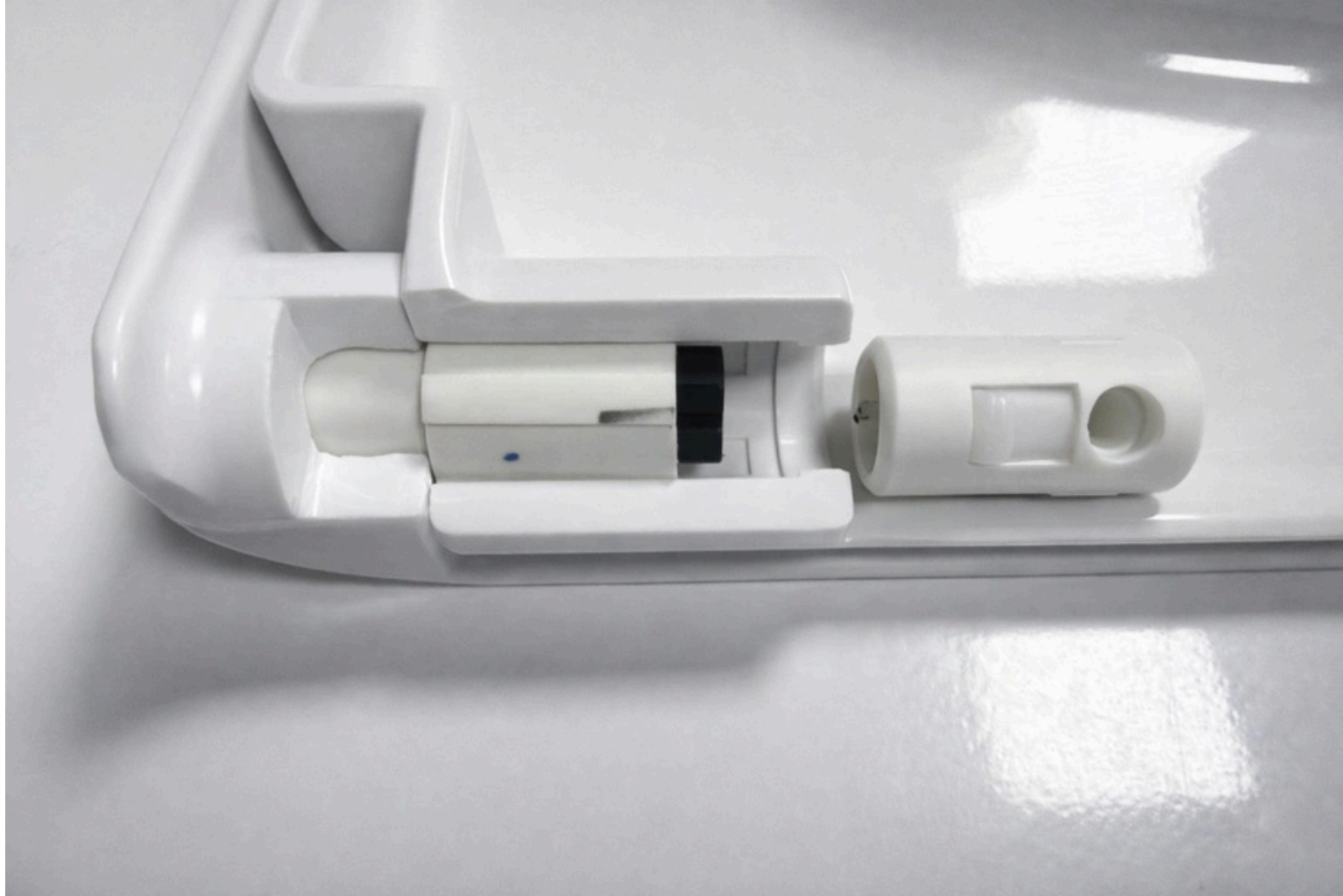


4.KÜÇÜK DÜZ TORNAVİDA İLE BASTIRILARAK SAĞDAKİ ADAPTÖR SOLA SOLDAKİ SAĞA ÇEKİLEREK ÇIKARILIR



VitrA

4.4



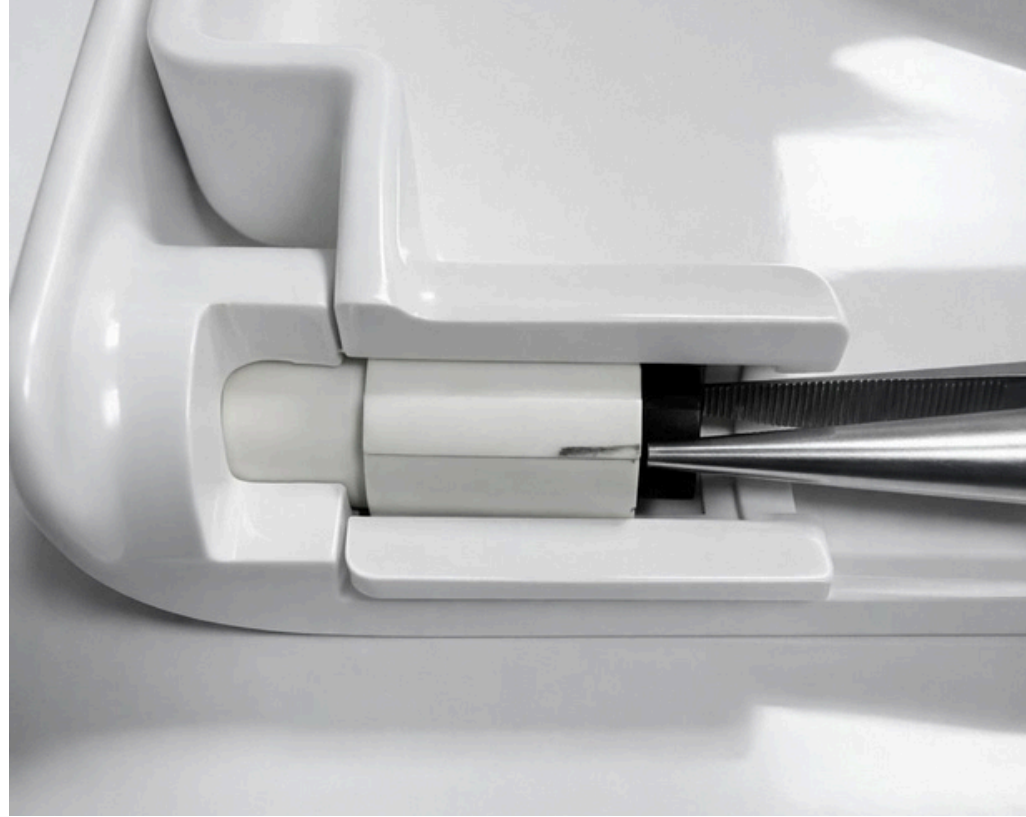
4.4 ADAPTÖR ÇIKARILMIŞ GÖRSELİ



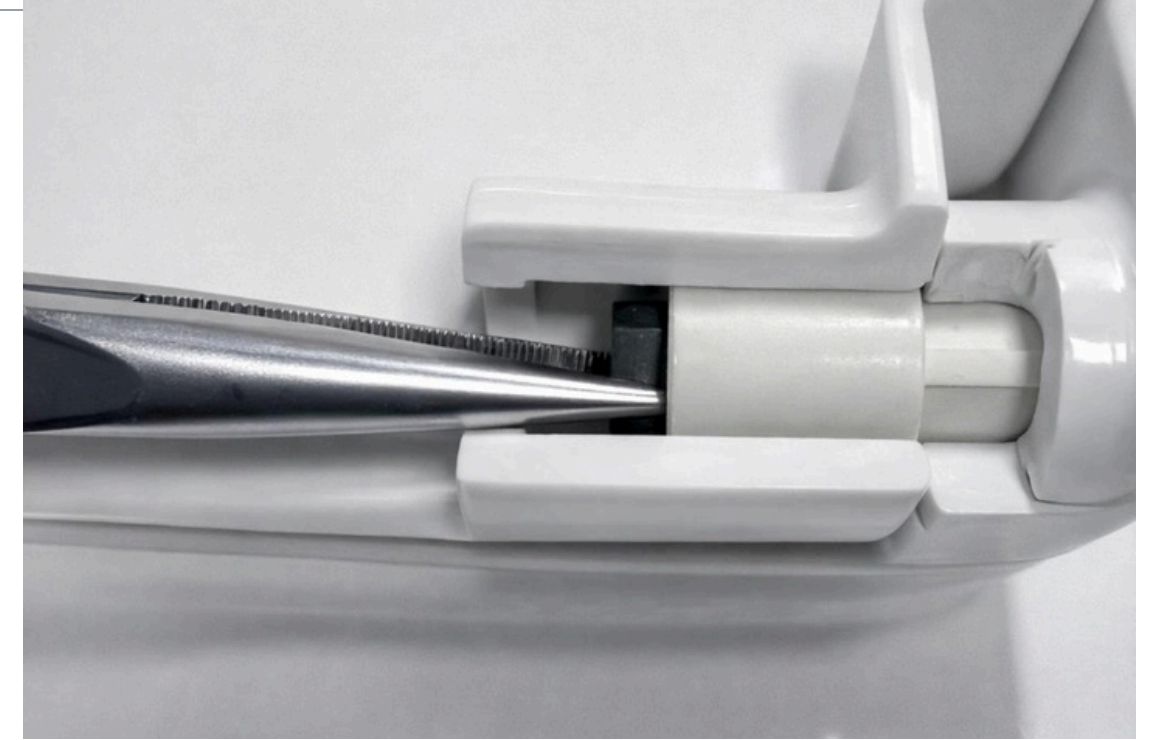
VitrA

5

SOL



SAĞ



5.DANPER KARBURUN İLE SAĞDAKİ SOLA SOLDAKİ SAĞA ÇEKİLİR

VİMAR YAPI

VitrA

6



ALT ÜST KAPAĞI AYIRMAK İÇİN DANPERLERİN UÇ KISMI ÜST KAPAK YUVASINDAN TAMAMEN ÇEKİLMESİ GEREKİYOR

6. ALT KAPAK SAĞ DANPERİN OLDUĞU KISIMDAN YUKARI KALDIRILIR ALT KAPAK SAĞA ÇEKİLİR. ALT VE ÜST KAPAK BİRBİRİNDEN AYRILIR



VitrA

ÜST KAPAK ALT KAPAK AYRILMIŞ GÖRSELİ

7

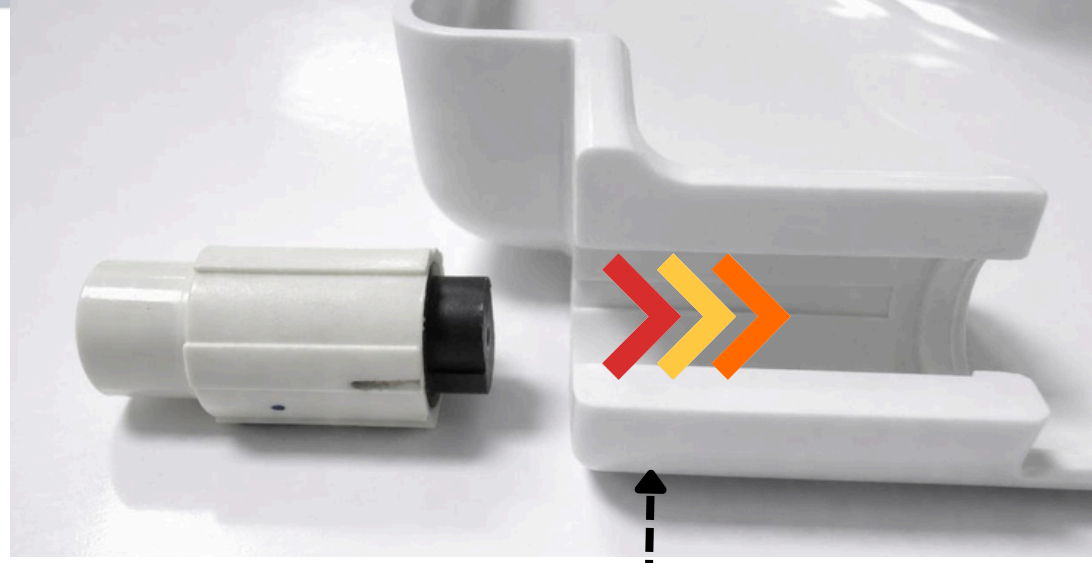


VİMAR YAPI

VitrA

DANPER MONTAJ UYGULAMASI

1



SAĞ VE SOL DANPER ALT KAPAĞA YUVA HİZASINA GÖRE TAKILIR


VİMAR YAPI

VitrA

2

DANPER MONTAJ UYGULAMASI



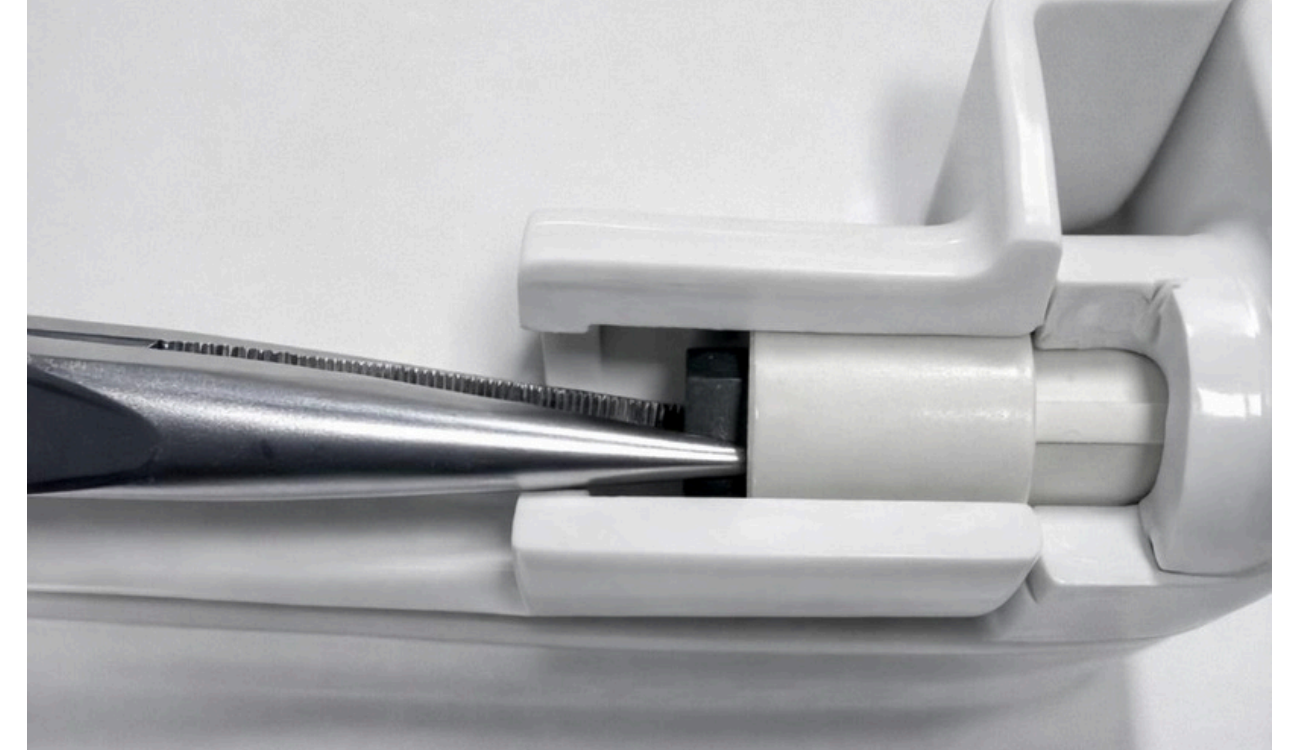
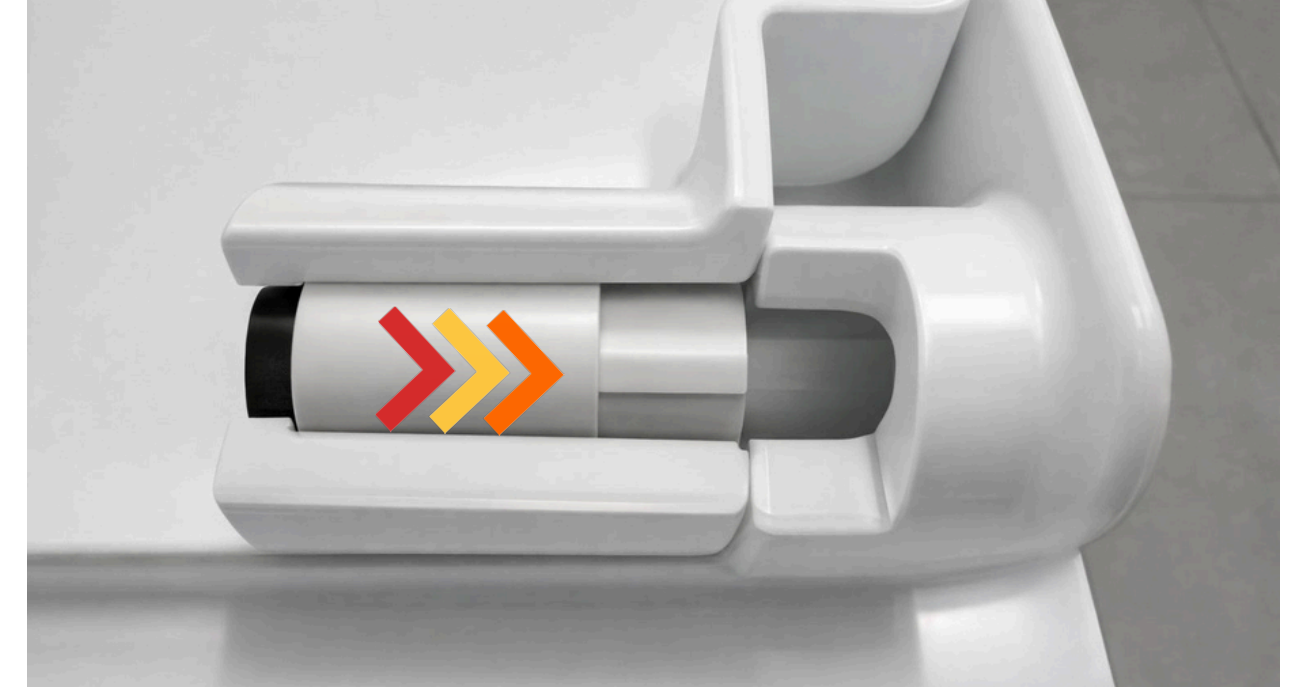
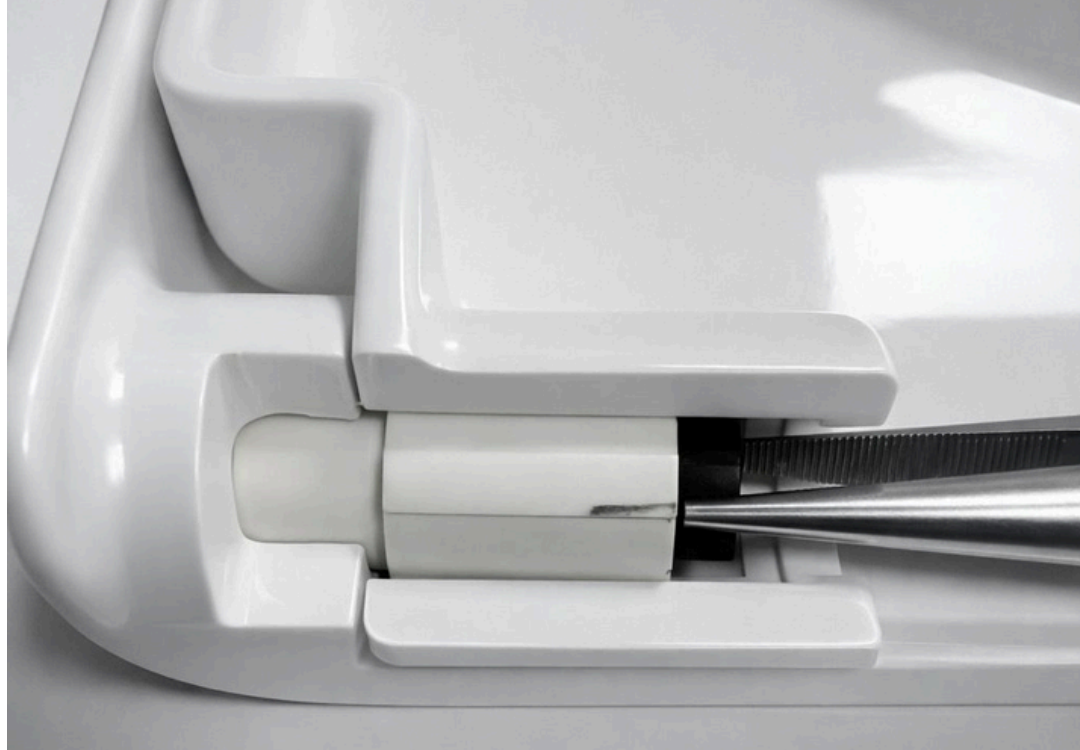
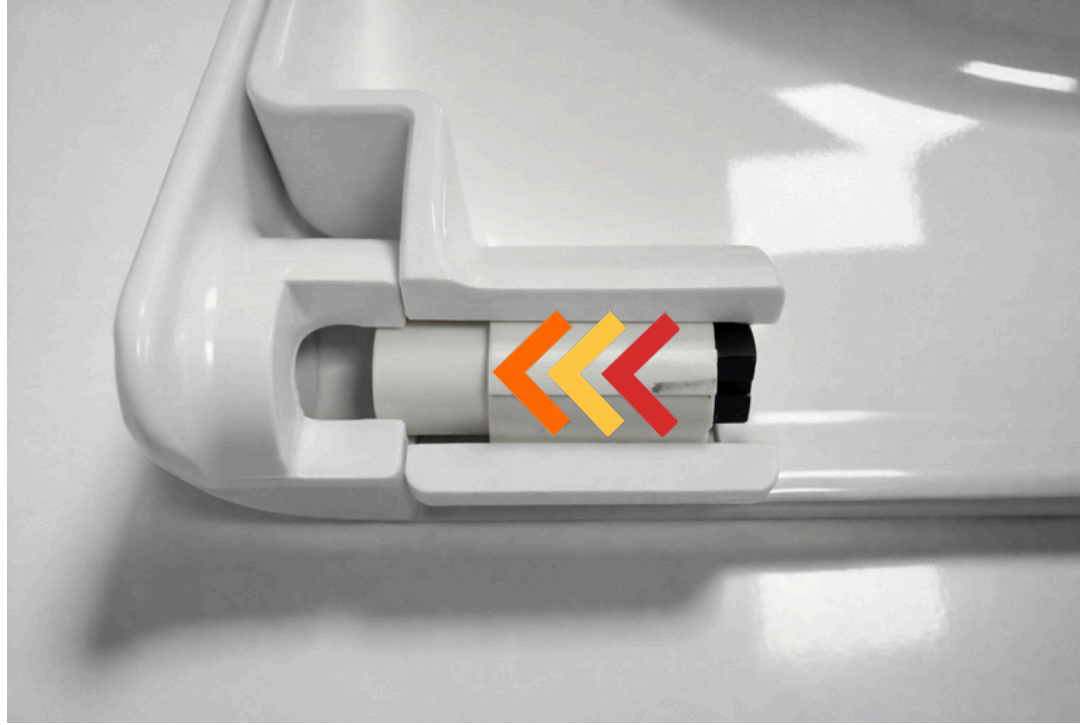
ALT KAPAK SOL DANPER UÇ KISIM ÜST KAPAĞIN YUVASINA HİZALANIR SAĞDAN AŞAĞI DOĞRU BASTIRILIR

VİMAR YAPI

VitrA

3

DANPER MONTAJ UYGULAMASI



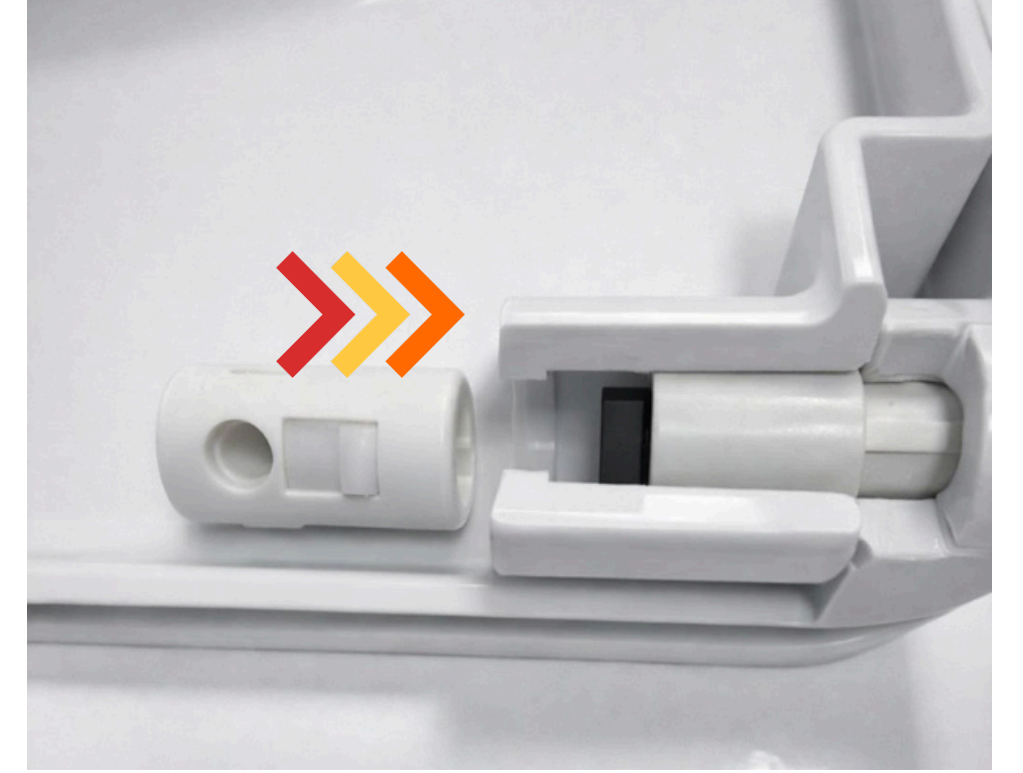
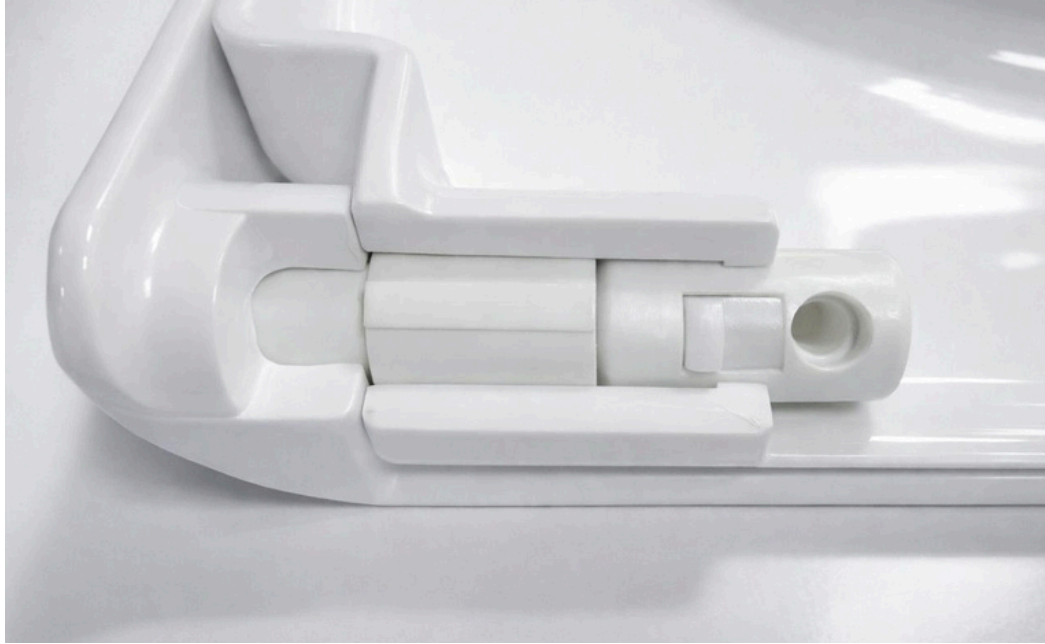
**KARGABURUN İLE SAĞ DANPER ÜZERİNDEKİ TIRNAKLAR ÜST
KAPAK YUVASINA HİZALANARAK TAKILIR**

VİMAR YAPI

VitrA

4

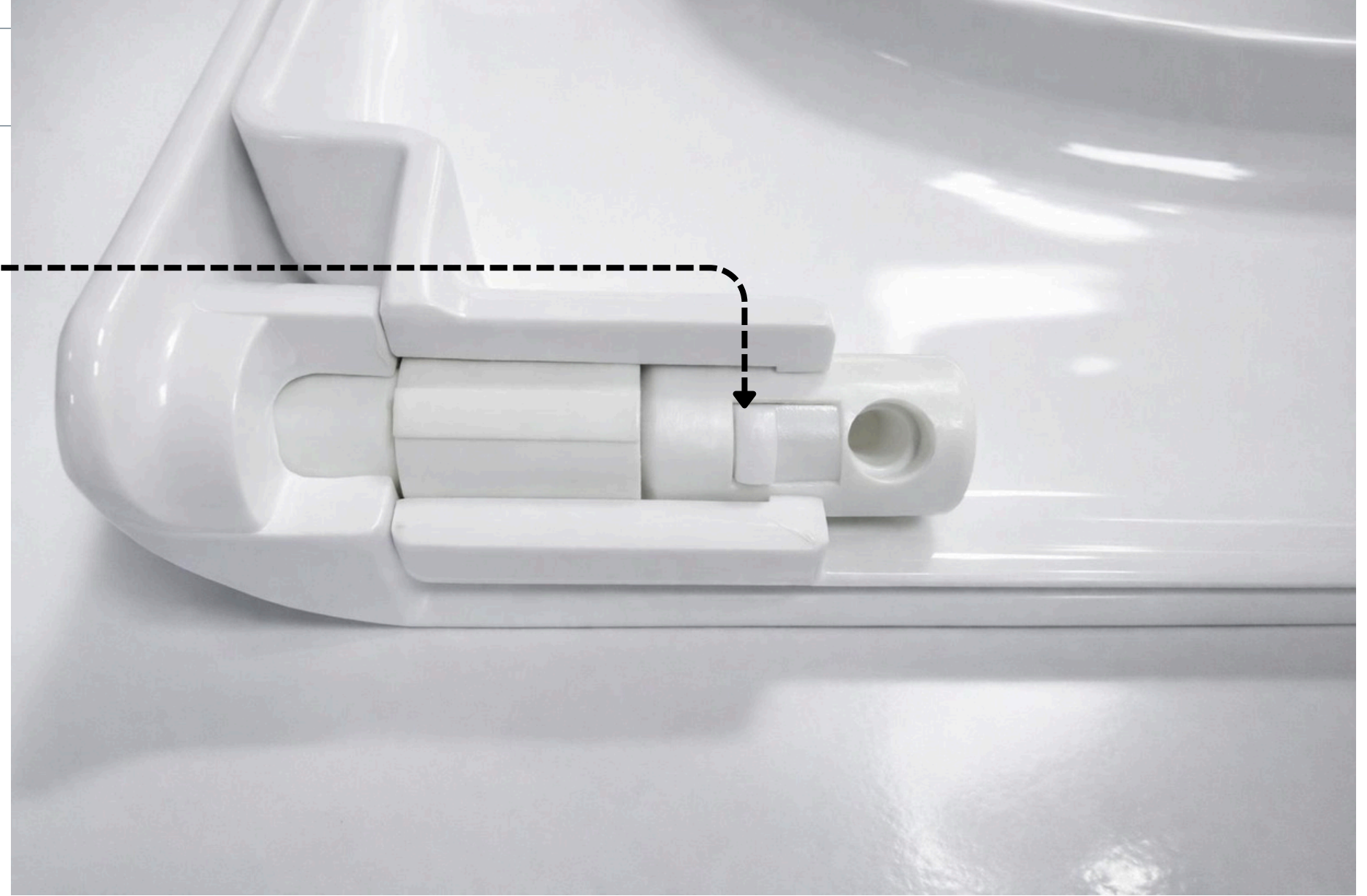
DANPER MONTAJ UYGULAMASI



**SAĞ VE SOL ADAPTÖR İÇİNDEKİ BOŞLUK DANPER YUVASUNA GÖRE
HİZALANARAK TAKILMALIDIR**

VİMAR YAPI

ÖNEMLİ NOT



**ADAPTÖR UÇ KISIMDA KIRILMA OLMASI DURUMUNDA KAPAK HIZLI
KAPANIR BU DURUMDA 420490YP1TE ADAPTÖR DEĞİŞTİRİLMELİDİR**

**ADAPTÖRÜN KIRILMA NEDENİ MENTEŞE VİDASI TAM SIKILMADIĞI KAPAĞIN SAĞA SOLA
KAYMASINDAN KAYNAKLIDIR.**